

Unidad de baja temperatura
ANL 187 TTK 250/30W-1

Datos electricos	
Tension de alimentacion	400 V / 50 Hz / 3 Ph+N
Corriente maxima	570 A
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m	2x 5x 185 mm ² (Doppelt auflegen)

Circuito de refrigeracion	
Refrigerante	R449A
Numero de circuitos de refrigeracion	1
Numero de compresores	1

Dimensiones y peso	
Longitud	2.991 mm
Ancho	2.438 mm
Altura	2.591 mm
Peso	4.000 kg

Conexiones	
Consumo	Flansch DN 100

Entorno operativo	
Max. 35 °C Außentemperatur	

Refrigerante secundario	
Wasser / Glykol	

Equipamiento especial	
Fernwartung: UMTS-Router	

Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-	-	-	-	-	-
-35	-	-	-	-	-	-
-30	-	-	-	-	-	-
-25	-30	100	289	241	394	433
-20	-25	100	361	250	408	531

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-	-	-	-	-	-
-35	-40	100	201	176	297	311
-30	-35	100	257	183	307	391
-25	-30	100	322	191	318	482
-20	-25	100	398	199	330	585

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-	-	-	-	-	-
-35*	-40*	100*	227*	123*	225*	346*
-30	-35	100	287	130	233	421
-25	-30	100	357	135	240	498
-20	-25	100	437	140	246	585

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

** Punto de funcionamiento nominal*