



Unidad de baja temperatura ANL 143 TTK 8-60W-1-P

Datos electricos

Tension de alimentacion:	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Corriente maxima:	39 A
Potencia a carga nominal:	21.5 kW
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m:	63 A CEE 5x10 mm ²

Circuito de refrigeracion

Refrigerante etapa 1:	R449A
Refrigerante etapa 2:	R23
Numero de circuitos de refrigeracion:	2

Circuito de consumo

Altura de impulsión de la bomba:	2,0 bar
Caudal volumetrico:	4,0

Dimensiones y peso

Longitud:	3.000 mm
Ancho:	1.240 mm
Altura:	2.350 mm
Peso	1.800 kg

Conexiones

Consumo:	2x Flansch DN 32
----------	------------------

Nivel de presión sonora

a 10 m:	45 dB(A)
---------	----------

Entorno operativo

Max. 35 °C Außentemperatur

Refrigerante secundario

Methanol
Ethanol
Therminal D12
Fragoltherm F-12

Equipamiento especial

Verbraucherpumpe: FU Regelung
Verdichter: FU Regelung
Touchpanel: TP 700-TIA V15.1
Fernwartung: UMTS-Router
Steuerung: Siemens SPS S7

Unidad de baja temperatura ANL 143 TTK 8-60W-1-P



Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Compresor etapa 2 [°C]	Condensador etapa 2 [°C]	Compresor etapa 1 [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-70	-75	-20	-25	100	4	7	10.1	11.1
-60	-65	-20	-25	100	8	11.3	16.3	19.2
-50	-55	-20	-25	100	9	13.7	19.8	22.4
-45	-	-	-	-	-	-	-	-
-40	-	-	-	-	-	-	-	-

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Compresor etapa 2 [°C]	Condensador etapa 2 [°C]	Compresor etapa 1 [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-70	-75	-20	-25	100	4	6.1	8.9	10.2
-60	-65	-20	-25	100	8	9.3	13.5	17.5
-50	-55	-20	-25	100	9	11.3	16.4	20.4
-45	-	-	-	-	-	-	-	-
-40	-45	-20	-25	100	10	13.3	19.3	23.4

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Compresor etapa 2 [°C]	Condensador etapa 2 [°C]	Compresor etapa 1 [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-70	-75	-20	-25	100	4	5.5	8	10.9
-60	-65	-20	-25	100	8	7.5	10.9	15.9
-50	-55	-20	-25	100	9	9	13.1	18.1
-45	-	-	-	-	-	-	-	-
-40	-45	-20	-25	100	10	10.5	15.2	20.7

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

** Punto de funcionamiento nominal*