



Unidad de baja temperatura ANL 178 TTK 100/35WL-2-E

Datos electricos

Tension de alimentacion	400V / 50Hz / 3Ph
Corriente maxima	365 A
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m	5x 185 mm ²

Circuito de refrigeracion

Refrigerante	R507A
Numero de circuitos de refrigeracion	2

Circuito de consumo

Altura de impulsión de la bomba	3,5 bar
Caudal volumétrico	30

Dimensiones y peso

Longitud	6.100 mm
Ancho	2.450 mm
Altura	2.600 mm
Peso	8.500 kg

Conexiones

Consumo	2x Flansch DN 100
---------	-------------------

Entorno operativo

Max. 35 °C Außentemperatur

Refrigerante secundario

Tyfoxit F 50 Calciumchlorid 30 % Wasser / Glykol
--

Equipamiento especial

Fernwartung: UMTS-Router
Leistungsmessung: Kälteleistung

Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	78.6	126.8	201.2	147.4
-35	-40	100	99.6	131	207.6	181.6
-30	-35	100	123.6	136	215.2	219.8
-25	-30	100	150.6	141.6	223.4	261.8
-20	-25	100	181.6	147.4	232.2	308.6

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	91	98.8	159.6	166.6
-35	-40	100	114.2	103.6	166.6	204.6
-30	-35	100	141	108.4	174	247
-25	-30	100	172	113.4	181.4	289.8
-20	-25	100	207.2	118.4	189	331.2

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	101.2	71.2	119.2	174.4
-35*	-40*	100*	127.8*	75.2*	125*	205.8*
-30	-35	100	158.6	79.2	130.8	241.4
-25	-30	100	194	83.4	136.6	281.8
-20	-25	100	234.6	87.6	143	327.8

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

** Punto de funcionamiento nominal*