



Unidad de baja temperatura ANL 148 TTK 140/35WL-2

Datos electricos	
Tension de alimentacion	400V / 50Hz / 3Ph
Corriente maxima	375 A
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m	5x 185 mm ²

Circuito de refrigeracion	
Refrigerante	R449A
Numero de circuitos de refrigeracion	2

Circuito de consumo	
Altura de impulsión de la bomba	3,5 bar
Caudal volumétrico	30

Dimensiones y peso	
Longitud	6.100 mm
Ancho	2.450 mm
Altura	2.600 mm
Peso	8.500 kg

Conexiones	
Consumo	2x Flansch DN 100

Entorno operativo	
Max. 35 °C Außentemperatur	

Refrigerante secundario	
Tyfoxit F 50 Calciumchlorid 30 % Wasser / Glykol	

Equipamiento especial	
Fernwartung: UMTS-Router	
Leistungsmessung: Kälteleistung	

Unidad de baja temperatura ANL 148 TTK 140/35WL-2



Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-	-	-	-	-	-
-35	-40	100	140.4	175.6	296.2	218
-30	-35	100	179.4	184.6	309.4	273
-25	-30	100	224.8	193	321.8	335.8
-20	-25	100	277.4	201.2	334.2	408

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	131	133.2	234.6	206.6
-35	-40	100	165.2	138.4	242.2	256
-30	-35	100	205.8	145	251.2	313
-25	-30	100	253.2	152.4	262	378.6
-20	-25	100	308.4	161	274.4	454

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	142.6	85.4	172	220.8
-35*	-40*	100*	178.4*	92.4*	180.6*	271.8*
-30	-35	100	221	102	190.2	324.4
-25	-30	100	270.8	108.8	201.4	383.8
-20	-25	100	328.6	118.2	214	452

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

** Punto de funcionamiento nominal*