



Unidad de baja temperatura
ANL 147 TTK 140/35WL-2

Datos electricos

Tension de alimentacion:	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Corriente maxima:	375 A
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m:	5x 185 mm ²

Circuito de refrigeracion

Refrigerante:	R449A
Numero de circuitos de refrigeracion:	2

Circuito de consumo

Altura de impulsión de la bomba:	3,5 bar
Caudal volumetrico:	30

Dimensiones y peso

Longitud:	6.100 mm
Ancho:	2.450 mm
Altura:	2.600 mm
Peso	8.500 kg

Conexiones

Consumo:	2x Flansch DN 100
----------	-------------------

Entorno operativo

Max. 35 °C Außentemperatur

Refrigerante secundario

Tyfoxit F 50 Calciumchlorid 30 % Wasser / Glykol
--

Equipamiento especial

Fernwartung: UMTS-Router Leistungsmessung: Kälteleistung

Unidad de baja temperatura

ANL 147 TTK 140/35WL-2



Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-	-	-	-	-	-
-35	-40	100	140.4	175.6	296.2	218
-30	-35	100	179.4	184.6	309.4	273
-25	-30	100	224.8	193	321.8	335.8
-20	-25	100	277.4	201.2	334.2	408

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	131	133.2	234.6	206.6
-35	-40	100	165.2	138.4	242.2	256
-30	-35	100	205.8	145	251.2	313
-25	-30	100	253.2	152.4	262	378.6
-20	-25	100	308.4	161	274.4	454

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	142.6	85.4	172	220.8
-35*	-40*	100*	178.4*	92.4*	180.6*	271.8*
-30	-35	100	221	102	190.2	324.4
-25	-30	100	270.8	108.8	201.4	383.8
-20	-25	100	328.6	118.2	214	452

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

** Punto de funcionamiento nominal*