



Unidad de baja temperatura ANL 144 TTK 90/35WL-2-E

Datos electricos

Tension de alimentacion	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Corriente maxima	317 A
Potencia a carga nominal	129.9 kW
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m	5x 120 mm ²

Circuito de refrigeracion

Refrigerante	R449A
Numero de circuitos de refrigeracion	2

Circuito de consumo

Altura de impulsión de la bomba	3,5 bar
Caudal volumétrico	30

Dimensiones y peso

Longitud	6.100 mm
Ancho	2.450 mm
Altura	2.600 mm
Peso	7.900 kg

Conexiones

Consumo	2x Flansch DN 100
---------	-------------------

Entorno operativo

Max. 35 °C Außentemperatur

Refrigerante secundario

Tyfoxit F 50 Calciumchlorid 30 % Wasser / Glykol
--

Equipamiento especial

Fernwartung: UMTS-Router
Leistungsmessung: Kälteleistung

Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-	-	-	-	-	-
-35	-40	100	86	113.6	181.6	133.4
-30	-35	100	109.6	119	189.8	167
-25	-30	100	137.2	124.2	197.6	205
-20	-25	100	177.2	129.2	204.8	248.2

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	77	82.6	135.6	121.4
-35	-40	100	98	87	142	151.8
-30	-35	100	122.8	91.6	148.6	186.8
-25	-30	100	151.6	96	155.4	226.8
-20	-25	100	185.2	100.8	162.4	272.4

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	79.2	53.4	95.4	122.6
-35*	-40*	100*	101*	58.4*	101.8*	153.8*
-30	-35	100	126.8	62.8	107.8	190.2
-25	-30	100	157	67.2	113.8	226.8
-20	-25	100	192	71.8	120	267.2

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

** Punto de funcionamiento nominal*