



Unidad de baja temperatura ANL 144 TTK 90/35WL-2-E

Datos electricos

| | |
|--|------------------------|
| Tension de alimentacion: | 400 V / 50 Hz / 3 Ph |
| Corriente maxima: | 317 A |
| Potencia a carga nominal: | 129.9 kW |
| Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m: | 5x 120 mm ² |

Circuito de refrigeracion

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Refrigerante: | R449A |
| Numero de circuitos de refrigeracion: | 2 |

Circuito de consumo

| | |
|----------------------------------|---------|
| Altura de impulsión de la bomba: | 3,5 bar |
| Caudal volumetrico: | 30 |

Dimensiones y peso

| | |
|-----------|----------|
| Longitud: | 6.100 mm |
| Ancho: | 2.450 mm |
| Altura: | 2.600 mm |
| Peso | 7.900 kg |

Conexiones

| | |
|----------|-------------------|
| Consumo: | 2x Flansch DN 100 |
|----------|-------------------|

Entorno operativo

| |
|----------------------------|
| Max. 35 °C Außentemperatur |
|----------------------------|

Refrigerante secundario

| |
|--|
| Tyfoxit F 50 Calciumchlorid 30 % Wasser / Glykol |
|--|

Equipamiento especial

| |
|---|
| Fernwartung: UMTS-Router Leistungsmessung: Kälteleistung |
|---|

Unidad de baja temperatura ANL 144 TTK 90/35WL-2-E



Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

| Temperatura de salmuera [°C] | Evaporación [°C] | Regulación de capacidad [%] | Capacidad de refrigeración [kW] | Potencia eléctrica [kW] | Consumo de corriente [A] | Potencia térmica [kW] |
|------------------------------|------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|
| -40 | - | - | - | - | - | - |
| -35 | -40 | 100 | 86 | 113.6 | 181.6 | 133.4 |
| -30 | -35 | 100 | 109.6 | 119 | 189.8 | 167 |
| -25 | -30 | 100 | 137.2 | 124.2 | 197.6 | 205 |
| -20 | -25 | 100 | 177.2 | 129.2 | 204.8 | 248.2 |

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

| Temperatura de salmuera [°C] | Evaporación [°C] | Regulación de capacidad [%] | Capacidad de refrigeración [kW] | Potencia eléctrica [kW] | Consumo de corriente [A] | Potencia térmica [kW] |
|------------------------------|------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|
| -40 | -45 | 100 | 77 | 82.6 | 135.6 | 121.4 |
| -35 | -40 | 100 | 98 | 87 | 142 | 151.8 |
| -30 | -35 | 100 | 122.8 | 91.6 | 148.6 | 186.8 |
| -25 | -30 | 100 | 151.6 | 96 | 155.4 | 226.8 |
| -20 | -25 | 100 | 185.2 | 100.8 | 162.4 | 272.4 |

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

| Temperatura de salmuera [°C] | Evaporación [°C] | Regulación de capacidad [%] | Capacidad de refrigeración [kW] | Potencia eléctrica [kW] | Consumo de corriente [A] | Potencia térmica [kW] |
|------------------------------|------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|
| -40 | -45 | 100 | 79.2 | 53.4 | 95.4 | 122.6 |
| -35* | -40* | 100* | 101* | 58.4* | 101.8* | 153.8* |
| -30 | -35 | 100 | 126.8 | 62.8 | 107.8 | 190.2 |
| -25 | -30 | 100 | 157 | 67.2 | 113.8 | 226.8 |
| -20 | -25 | 100 | 192 | 71.8 | 120 | 267.2 |

La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.

* Punto de funcionamiento nominal