



## Unidad de baja temperatura ANL 141 TTK 54W-1

### Datos electricos

Tension de alimentacion	400V / 50Hz / 3Ph
Corriente maxima	196 A
Potencia a carga nominal	34.6 kW
Seccion minima de cable para alimentacion de 25 m	5x 70 mm <sup>2</sup>

### Circuito de refrigeracion

Refrigerante	R507A
Numero de circuitos de refrigeracion	1
Numero de compresores	2
Etapas de potencia	0-50-100

### Circuito del condensador

Caudal volumetrico (temp. impulsión +8 °C)	11-35 m <sup>3</sup> /h
Caudal volumetrico (temp. impulsión +27 °C)	9-29 m <sup>3</sup> /h
Caudal volumetrico (temp. impulsión +38 °C)	6-26 m <sup>3</sup> /h
Presion minima de entrada	1 bar

### Dimensiones y peso

Longitud	3.520 mm
Ancho	1.300 mm
Altura	2.440 mm
Peso	2.000 kg

### Conexiones

Consumo	2x Flansch DN 80
Conexion de llenado	2x Flansch DN 65

### Nivel de presión sonora

a 10 m:	73 dB(A)
---------	----------

### Entorno operativo

min. +5°C max. +35°C
----------------------

### Refrigerante secundario

Wasser/ Glykol, Calciumchlorid
--------------------------------

### Equipamiento especial

Fernwartung: UMTS-Router
--------------------------

# Unidad de baja temperatura ANL 141 TTK 54W-1



Tabla 1: Refrigerado por agua a +38 °C de entrada (p.ej. glicol) tc = 48 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40						
-35	-40	100	25.2	33.8	96.4	59
-30	-35	100	37.8	43.2	104.4	80.8
-25	-30	100	52.8	52.4	113.6	105.4
-20	-25	100	71	61.8	124.2	133

Tabla 2: Refrigerado por agua a +27 °C de entrada (p.ej. torre de enfriamiento) tc = 37 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	23.8	28.4	92.4	52.4
-35	-40	100	36.4	36	98.2	72.6
-30	-35	100	51.8	43.8	105	95.6
-25	-30	100	70.4	51.4	112.6	122
-20	-25	100	92.6	59.2	121.2	152.2

Tabla 3: Refrigerado por agua a +8 °C de entrada (p.ej. enfriadora de agua) tc = 20 °C

Temperatura de salmuera [°C]	Evaporación [°C]	Regulación de capacidad [%]	Capacidad de refrigeración [kW]	Potencia eléctrica [kW]	Consumo de corriente [A]	Potencia térmica [kW]
-40	-45	100	39.2	29	92.8	68.4
-35*	-40*	100*	54.2*	34.6*	97*	89*
-30	-35	100	73	40	101.6	113.4
-25	-30	100	96	45.6	106.8	142
-20	-25	100	123.6	51	112.2	175

*La capacidad frigorífica indicada arriba corresponde a la potencia neta en el evaporador. Debe tenerse en cuenta el calor introducido en el sistema hidráulico por bombas externas y pérdidas de aislamiento.*

*\* Punto de funcionamiento nominal*